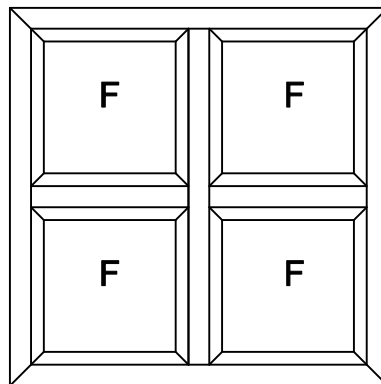
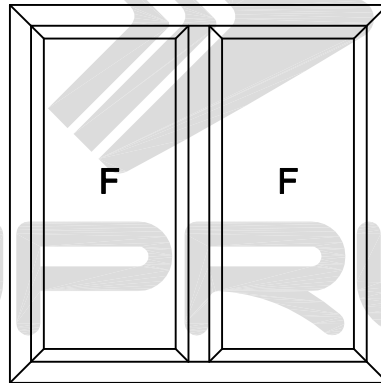
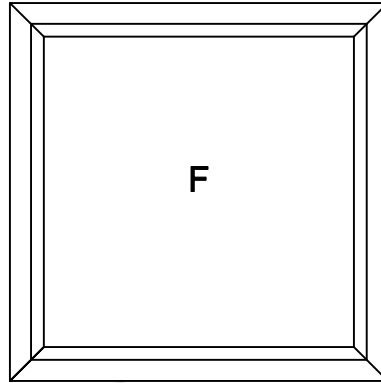
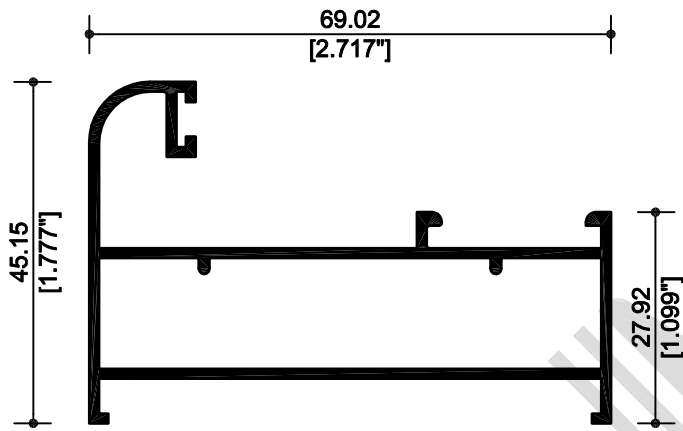



Eurovent

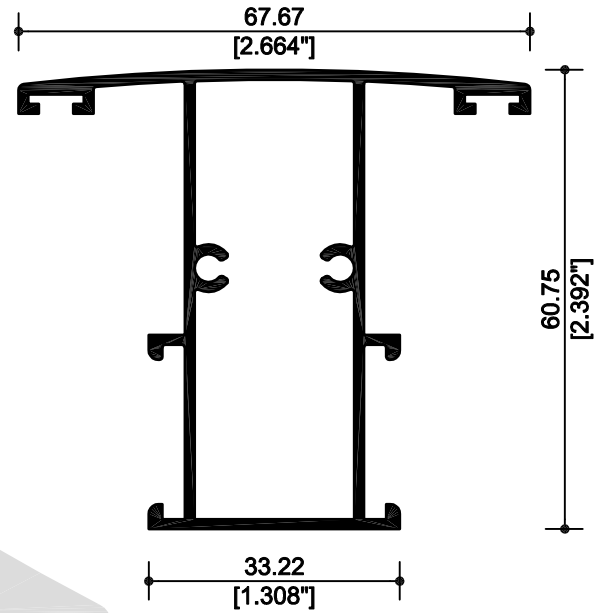
Premium

FIJO SERIE 80

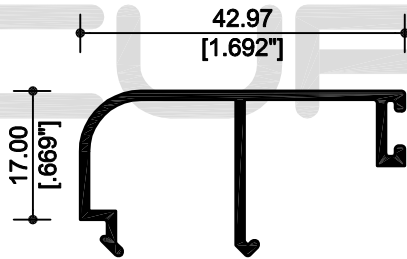




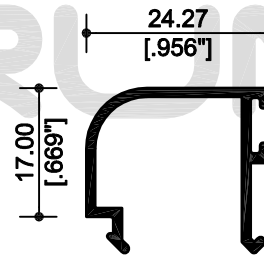
62020
ESCALONADO



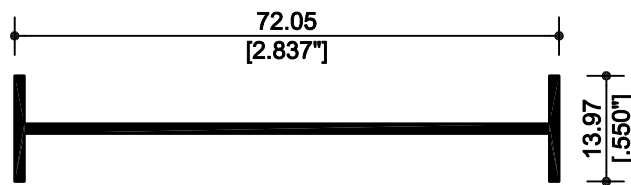
62021
INTERMEDIO



62022
JUNQUILLO 6mm.

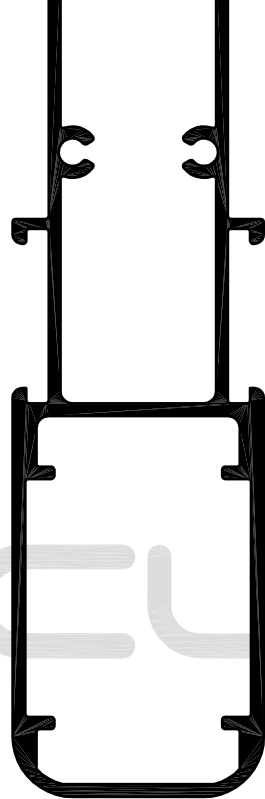


62023
JUNQUILLO 24mm.



62012
MOLDURA DE UNIÓN

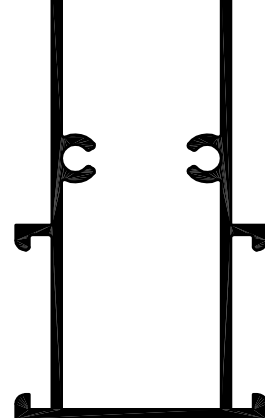
67.67
[2.664"]



33.22
[1.308"]

62024
INTERMEDIO REFORZADO

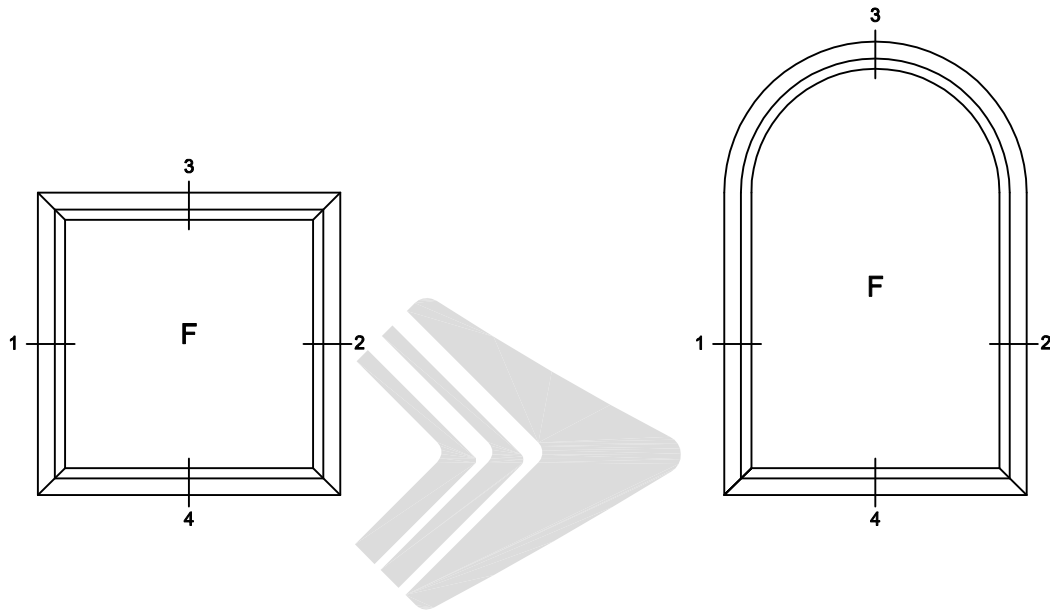
67.67
[2.664"]



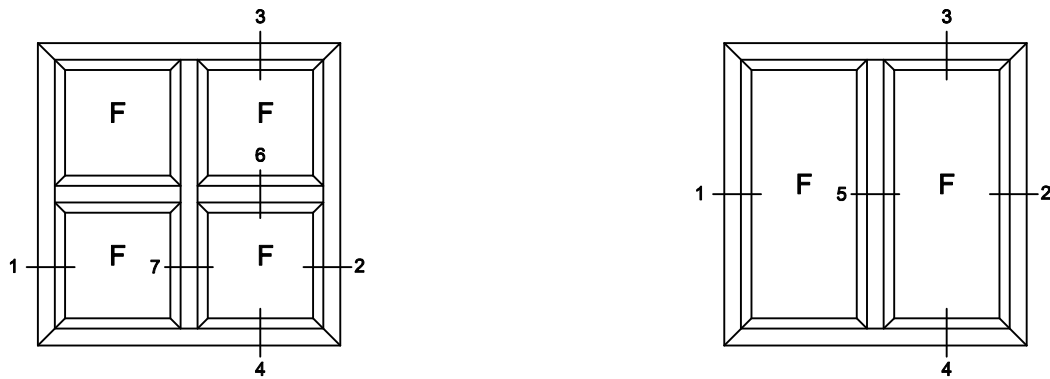
33.22
[1.308"]

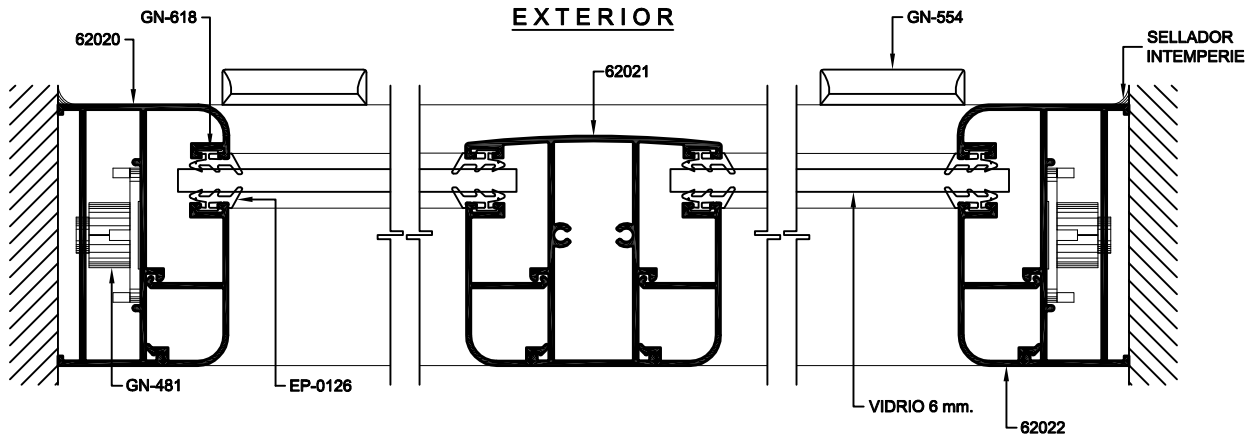
58.76
[2.314"]

62047
INTERMEDIO CUADRÍCULA



CUPRUM

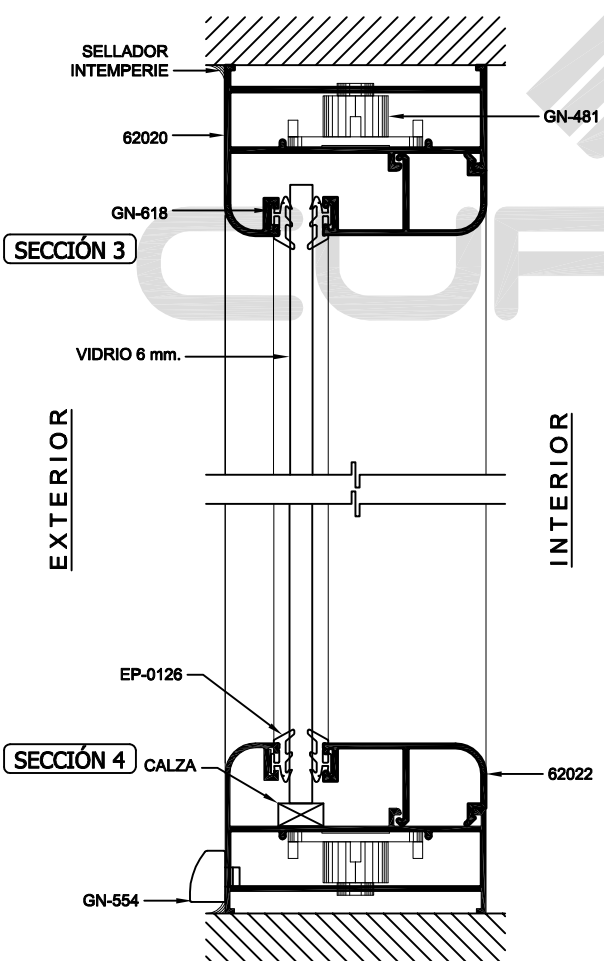




SECCIÓN 1

INTERIOR
SECCIÓN 5

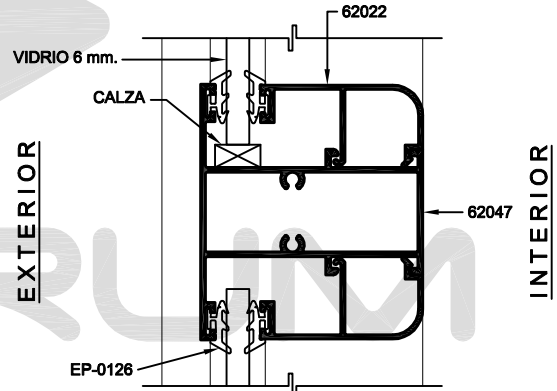
SECCIÓN 2



SECCIÓN 3

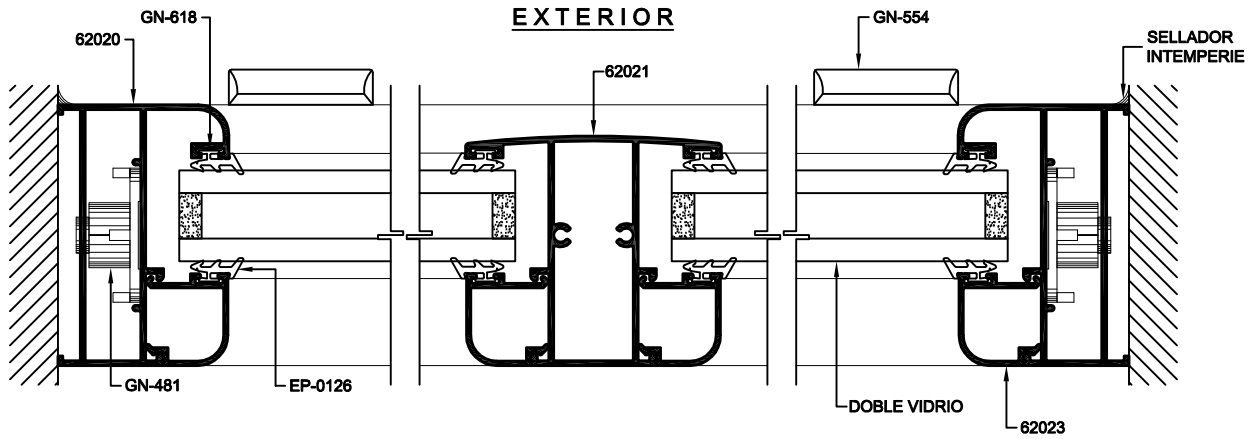
SECCIÓN 4

SECCIÓN 6



EXTERIOR

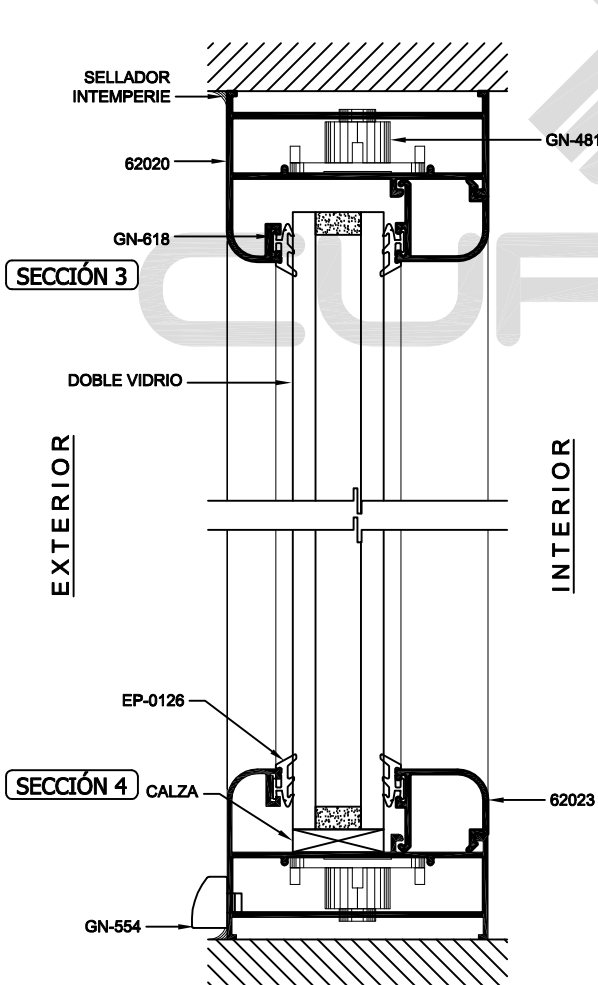
INTERIOR
SECCIÓN 7



SECCIÓN 1

INTERIOR
SECCIÓN 5

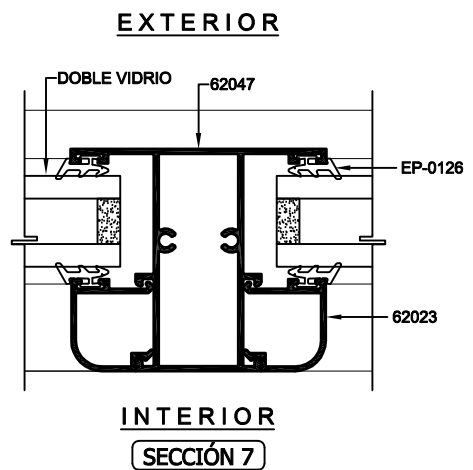
SECCIÓN 2



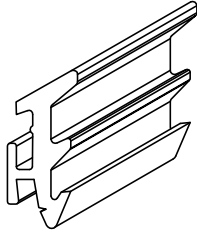
SECCIÓN 3

SECCIÓN 4

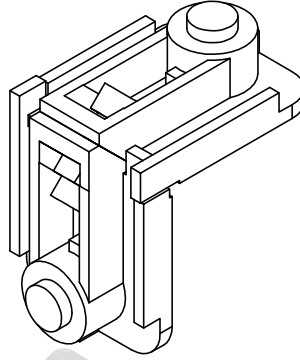
SECCIÓN 6



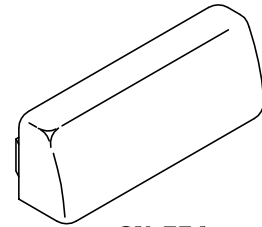
EXTERIOR
INTERIOR
SECCIÓN 7



EP-0126
EMPAQUE VIDRIO DE HOJA



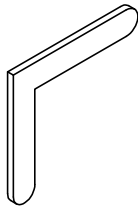
GN-481
ESCUADRA DE BOTÓN 421



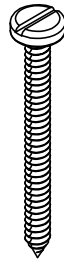
GN-554
TAPA DREN



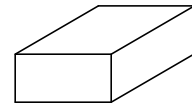
CUPRUM



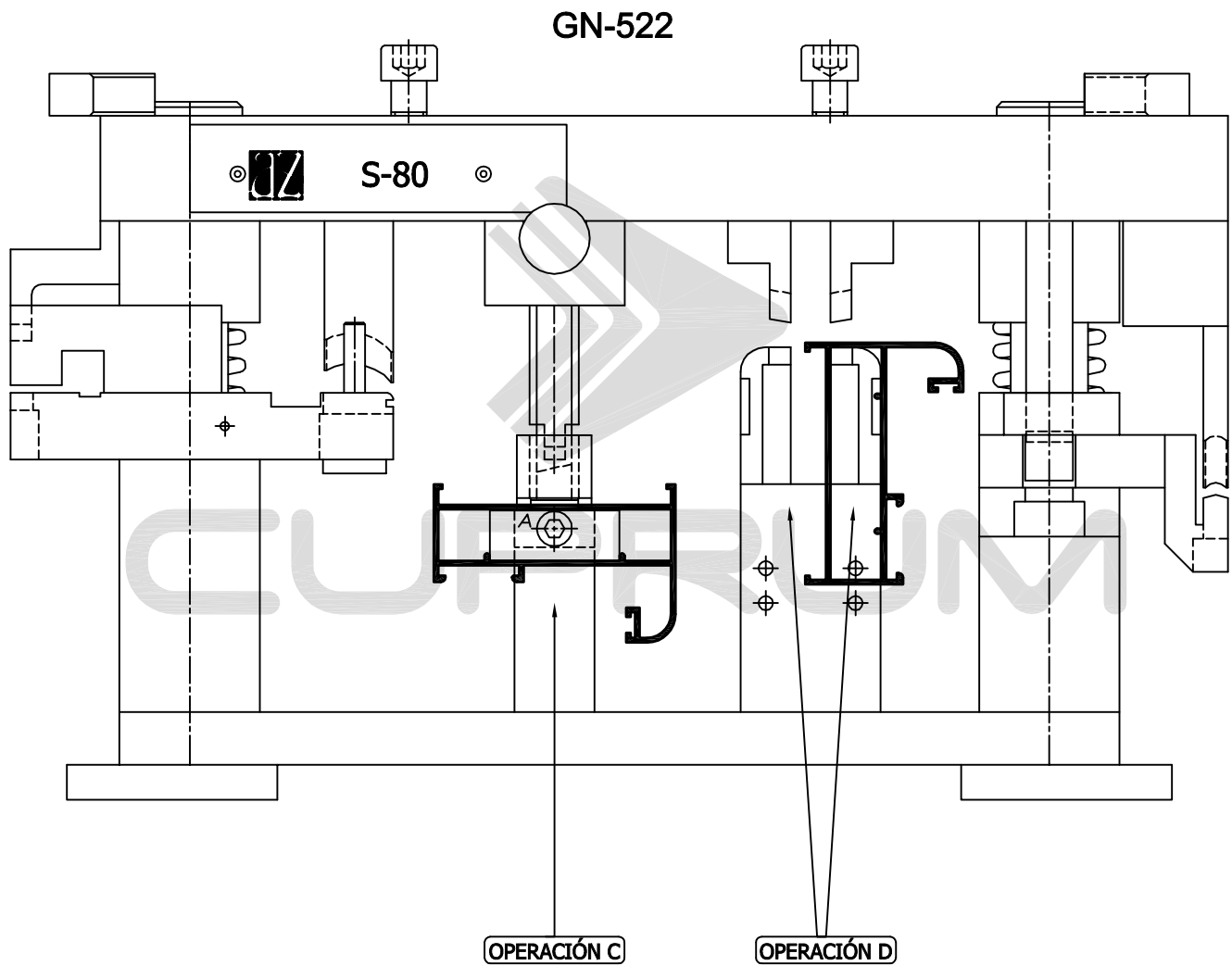
GN-618
ESCUADRA DE ALINEACIÓN



PIJA
#10x1/2"

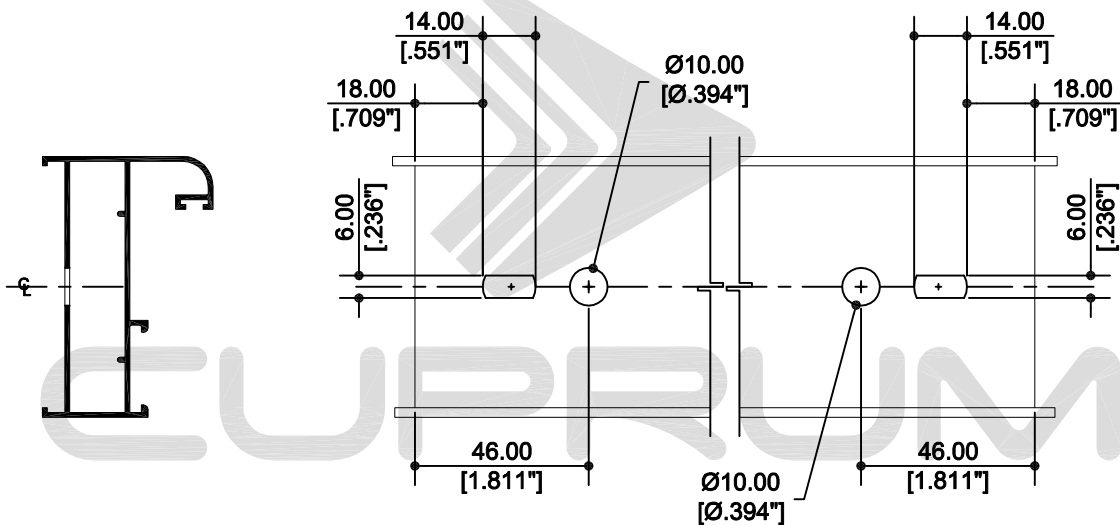
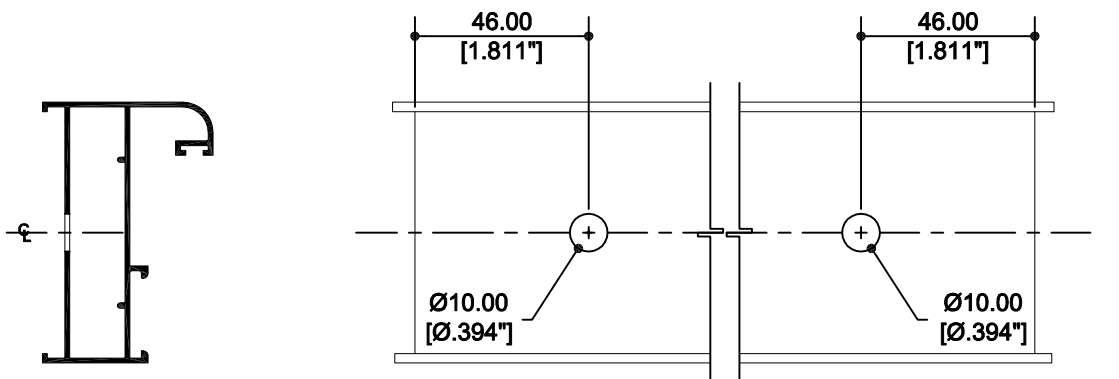


CALZA DE NEOPRENO
1/2" x 1/4"

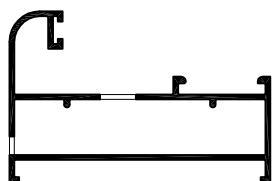
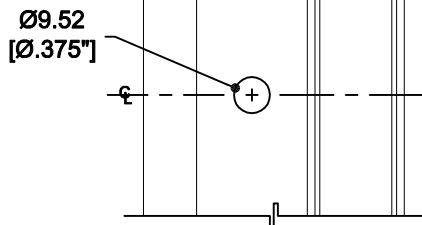


OPERACIÓN C

62020 ESCALONADO
ESCUADRA DE BOTÓN

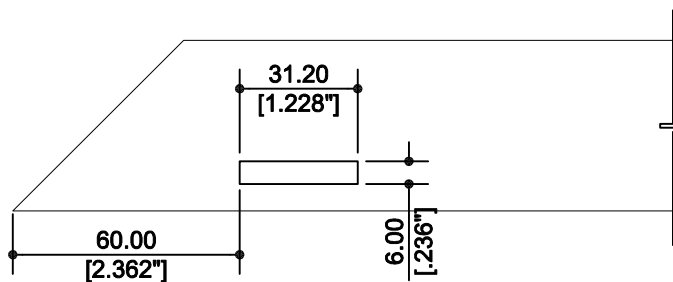


OPERACIÓN MANUAL
BARRENO PARA DESAGÜE



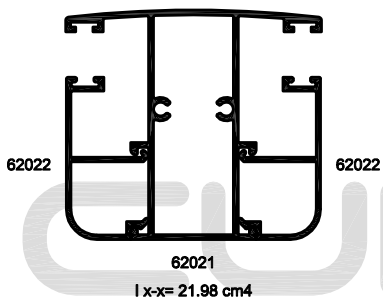
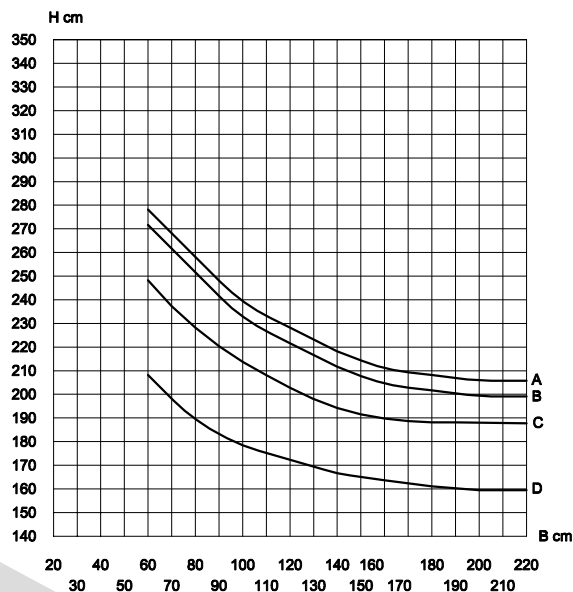
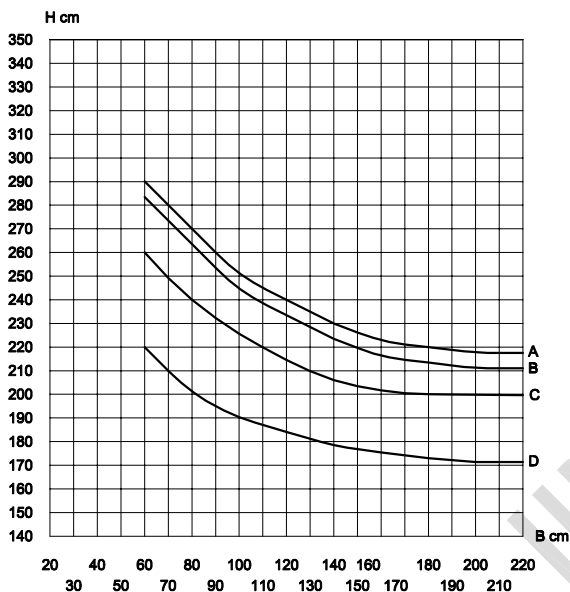
OPERACIÓN D

62020 ESCALONADO
DREN



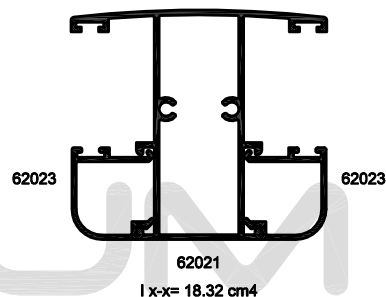
NOTA: PARA REALIZAR LA OPERACIÓN "C" DE LOS PERFILES
DEBERÁN MECANIZARSE CORTADOS A INGLETE

DEFLEXIÓN MAX. L/175



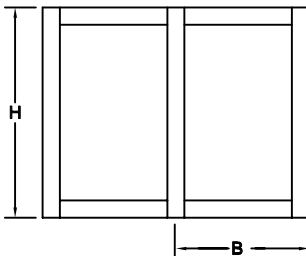
LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN PARA LOS PERFILES, SERÁN LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



Valores de presión por velocidad de viento

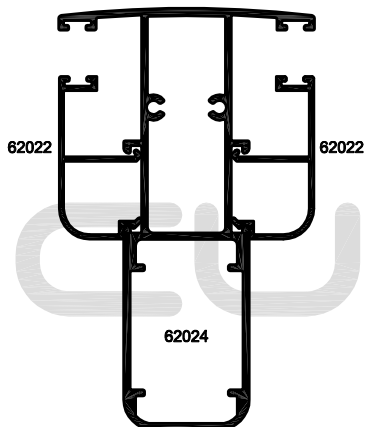
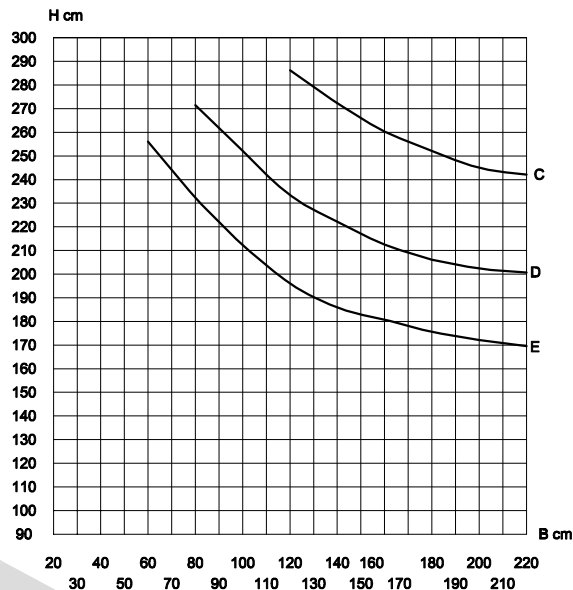
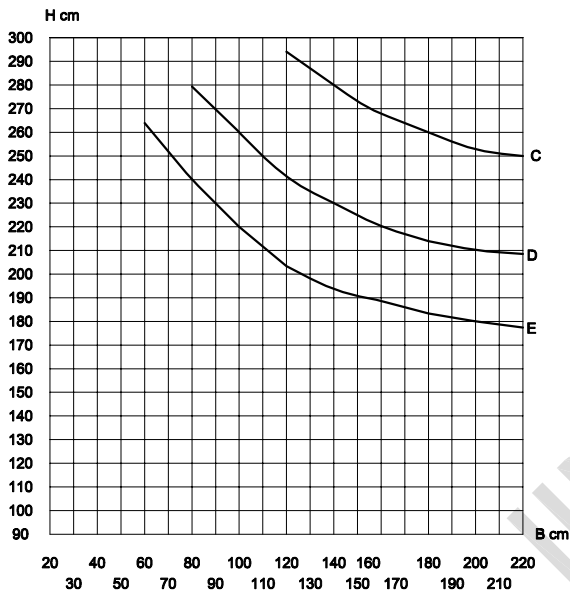
Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera



LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO, EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.

VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

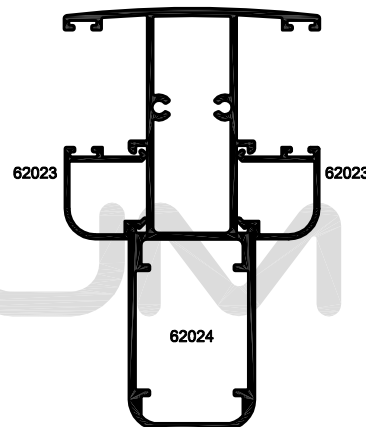
DEFLEXIÓN MAX. L/175



$L x-x = 97.72 \text{ cm}^4$

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN PARA LOS PERFILES, SERÁN LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

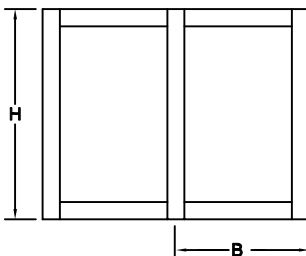
ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



$L x-x = 94.32 \text{ cm}^4$

Valores de presión por velocidad de viento

Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Centro de grandes ciudades, Barrios Residenciales, Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera
E	165 Kg/m	200 Km/h	Zona de Huracanes



LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO, EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.

VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

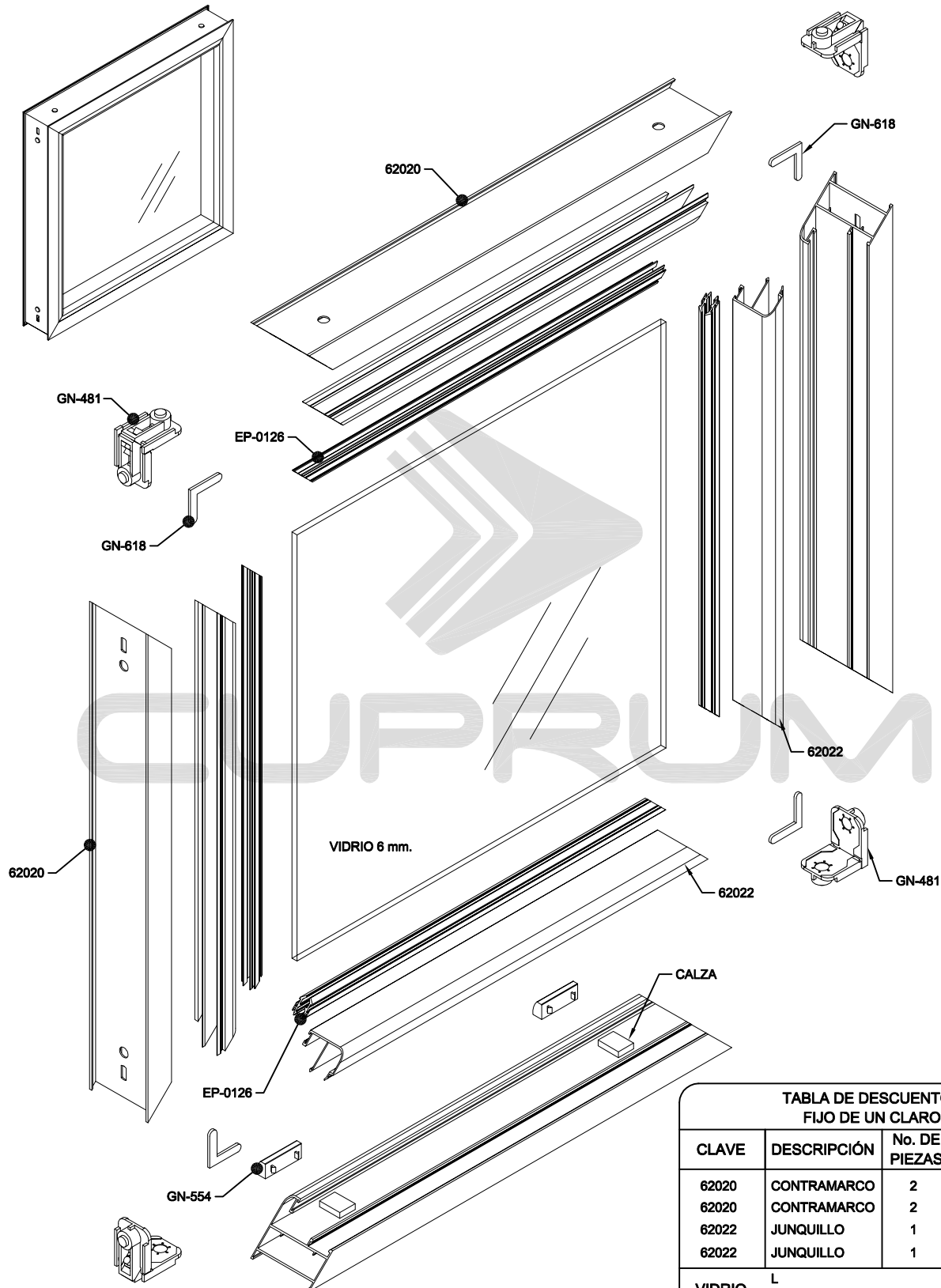
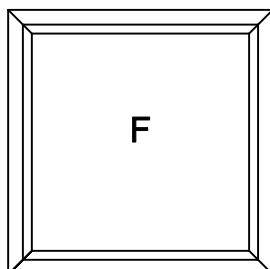


TABLA DE DESCUENTOS FIJO DE UN CLARO			
CLAVE	DESCRIPCIÓN	No. DE PIEZAS	CORTE Y DESCUENTO
62020	CONTRAMARCO	2	L
62020	CONTRAMARCO	2	H
62022	JUNQUILLO	1	L-46
62022	JUNQUILLO	1	H-46
VIDRIO	L H	1	L-64 H-64

L= ANCHO DE VENTANA
H= ALTO DE VENTANA

DESCUENTOS EN MM.

PARÁMETROS MÍNIMOS Y MÁXIMOS DE FABRICACIÓN.



F-80
MÍNIMO 0.30 x 0.30
MÁXIMO 4m² CON VIDRIO RECOCIDO DE 6 mm. SIN INTERMEDIOS,
PARA OTROS ESPESORES VER CON EL FABRICANTE,
CON INTERMEDIOS VER GRÁFICA.

ALUMINIO					
CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS X ATADO	LARGO STD. MTS.	PERÍMETRO ANOD. CM.	PERÍMETRO PUL. CM.
62012	MOLDURA DE UNIÓN	12	6.10	19.74	3.30
62020	ESCALONADO	4	6.10	31.69	8.34
62021	INTERMEDIO	4	6.10	33.61	10.72
62022	JUNQUILLO 6mm.	12	6.10	20.18	5.65
62023	JUNQUILLO 24mm.	20	6.10	14.70	3.77
62024	INTERMEDIO REFORZADO	2	6.10	43.46	23.69
62047	INTERMEDIO CUADRÍCULA	4	6.10	33.47	10.72